



FASSI GROUP



## PIAF 1100R

Nacelle à mât vertical

*Conçu pour durer*

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Hauteur de travail .....            | 10,92 m |
| Déport .....                        | 3,74 m  |
| Largeur .....                       | 1,04 m  |
| <b>Technologie tout hydraulique</b> |         |

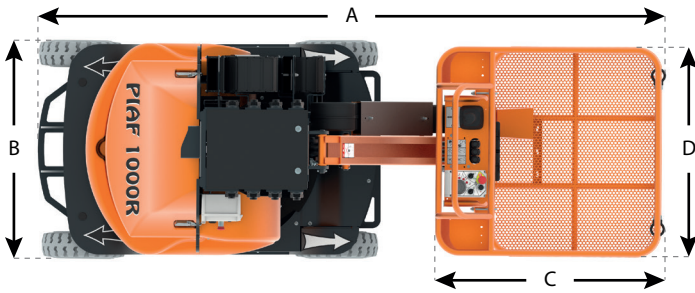
### ▲ ÉQUIPEMENT STANDARD

- Roues caoutchouc non marquantes
- Commandes de mouvements hydrauliques progressives
- Commandes de translation et de direction par joystick hydraulique
- Capacité 200kg
- Batterie de traction 575 Ah 24 V avec remplissage centralisé
- Chargeur embarqué HF 85 A
- Deux vitesses de déplacement
- Rotation tourelle 2x110°
- Pente franchissable 20%
- Déplacement possible à hauteur maxi
- Anneaux d'élingage
- Feu à éclats
- Indicateur de décharge avec coupure à 80%
- Indicateur de dévers avec alarme
- Détecteur de surcharge
- Compteur horaire

### ★ ACCESSOIRES & OPTIONS

- Ligne à air comprimé
- Kit entretien & remplissage batterie
- Chargeur déporté
- Huile hydraulique alimentaire
- Huile hydraulique biodégradable
- Kit grand froid
- Prise 220V dans la plate-forme
- Coupure de mouvements sur dévers > à 2°
- Bip de déplacement
- Peinture couleur(s) client

# PIAF 1100R



|                                                     |         |
|-----------------------------------------------------|---------|
| Hauteur travail                                     | 10,92 m |
| Hauteur plancher                                    | 8,92 m  |
| Déport maximum                                      | 3,74 m  |
| Charge utile (intérieur, 2 personnes, vent 0km/h)   | 200 kg  |
| Charge utile (extérieur, 1 personne, vent < 45km/h) | 120 kg  |

|   |                      |        |
|---|----------------------|--------|
| A | Longueur             | 3,05 m |
| B | Largeur              | 1,04 m |
| C | Longueur plate-forme | 0,80 m |
| D | Largeur plate-forme  | 0,93 m |
| E | Hauteur              | 2,14 m |
| F | Empattement          | 1,20 m |
| G | Garde au sol         | 6,5 cm |

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Rotation tourelle                  | 2 x 110°               |
| Vitesse maxi (machine repliée)     | 4,8 km/h               |
| Vitesse maxi (machine dépliée)     | 1 km/h                 |
| Pente admissible (machine repliée) | 20%                    |
| Dévers maxi.                       | 2°                     |
| Rayon de braquage intérieur (Ri)   | 0,76 m                 |
| Rayon de braquage extérieur (Re)   | 2,16 m                 |
| Poids total                        | 3280 kg                |
| Pression au sol                    | 1020 kN/m <sup>2</sup> |



Appareil conforme à la réglementation en vigueur (EN 280).  
Du fait de sa politique d'amélioration constante de ses produits, la société ATN se réserve le droit de procéder sans préavis à des changements de spécifications.

RT : Rayon de travail  
Ri : Rayon de braquage intérieur  
Re : Rayon de braquage extérieur

